

Ficha técnica

Purgadores de aire para gas-óleo Tiger Loop

050500-050501-050503

Descripción

El aire y la suciedad son los principales enemigos del quemador de gas-óleo y también los principales causantes de averías y de un consumo excesivo de combustible. El gasóleo puede desprender grandes cantidades de aire en su recorrido desde el depósito hasta el quemador. Actuando como un depósito de almacenamiento auto-purgante, el purgador elimina estos problemas. La utilización del Tiger Loop permite tener una instalación de una sola tubería. Solo la cantidad que no haya sido quemada será la que se recoja en el vaso del purgador, reduciendo con ello la cantidad de combustible que pasa a través de la tubería y del filtro, arrastrando menos suciedad procedente del depósito y haciendo que el filtro trabaje de una forma más eficaz. Con la instalación de un Tiger Loop, eliminamos la tubería de retorno y no hay necesidad de devolver al tanque el gas-óleo no consumido, evitando fugas y daños medioambientales que se pudieran producir en una tubería separada.



Características técnicas

- Rendimiento máximo de la boquilla: 110 l/h
- Cantidad de gas-óleo máxima que puede ser retornada al Tiger Loop: 120 l/h
- Flujo máximo gas-óleo: 230 l/h
- Rendimiento máximo de desaireación: 8l/h
- Presión máxima alimentación: 0,5 bar
- Presión máxima bar: 6 bar
- Temperatura máxima de trabajo y de ambiente: 60°C
- Conexión de impulsión y retorno: 3/8" M
- Conexión a tanque: 1/4" H
- Máx./Min. Presión de funcionamiento en tubería alimentación: +0,5 bar/-0,6 bar

Ventajas

- Funcionamiento fiable del sistema
- Gases de la combustión más limpios
- Menos consumo de gas-óleo
- Gas-óleo medioambientalmente seguro
- Menos riesgo de fuga
- Permita una instalación de una sola tubería
- Menor acumulación de suciedad
- Fácil de instalar

El **Tiger Loop Combi** ofrece diferentes ventajas gracias a su filtro integrado. Ofrece la posibilidad de escoger diferentes filtros de gasóleo dependiendo de la necesidad. La instalación se hace con algunas pequeñas conexiones simplificando el trabajo y reduciendo el riesgo de goteo.



El **Tigerloop Plus TPN**, con un filtro intercambiable, un manómetro y una válvula de cierre, ha sido desarrollado para cumplir con las más altas exigencias de gasóleo limpio de aire. El inteligente diseño todo-en-uno incluye un manómetro de vacío para mayor control y reducción de problemas, una válvula de cierre para un más fácil servicio y un filtro de papel intercambiable para las necesidades de filtración más duras. Esta unidad tiene gran superficie de filtrado (1850 cm²), con un grado de filtración de 20 micrones.

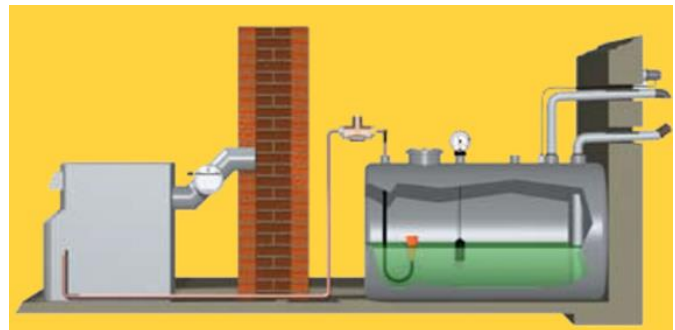


Entre el depósito y el Tigerloop, la instalación funciona como un sistema de un único tubo. No obstante, entre el Tigerloop y la bomba de gasóleo, es un sistema de dos tubos. Asegúrese de que el tornillo de derivación este puesto en la bomba para el funcionamiento mediante 2 tubos. El Tigerloop automáticamente y continuamente eliminará aire del gas-oleo haciendo que el quemador funcione más eficientemente. Mejora el arranque y parada del quemador, ya que no se crean bolsas de aire en el inyector. El gasóleo también es precalentado por la fricción de la bomba hasta llegar aproximadamente a la temperatura de la habitación, eliminando los problemas asociados con el gas-oleo frío.

Sistema de un tubo sin Tiger Loop

El sistema de un solo tubo sin el Tigerloop no es recomendado. Esto es debido al incremento del riesgo de roturas, ya que las burbujas no pueden ser removidas de la bomba durante su funcionamiento. Un sistema así, solo funcionará mientras el gasóleo este continuamente 100% libre de burbujas. Más aún, es imposible desairar el sistema durante el arranque o después de vaciar el depósito ya que hace falta una herramienta para purgar el sistema.

Al utilizar un Tigerloop, el sistema se purgará automáticamente con tal solo apretar el botón "RESET" en el quemador. Cuando se convierta una línea de un solo tubo desde una línea de dos tubos, hay que tener en cuenta las dimensiones del tubo de succión (línea de alimentación).



Una tubería con diámetro excesivo con purgador, puede llevar a bolsas de aire debido a que el efecto sifón se pierde en las secciones descendientes del tubo de succión.

Sistema con Tiger Loop

El Tiger Loop hace que pueda poner el depósito más bajo del nivel del quemador. Las burbujas que son descargadas en el gasóleo debido a la succión en el sistema, son automática y continuamente removidas gracias al Tigerloop. Utilizando el Tigerloop, solo la cantidad quemada en la combustión, es la que es succionada del depósito. Esto reduce el flujo del gas-oleo, alargando la vida del filtro y preservando la calidad del gas-oleo.

Por otro lado, sin línea de retorno al depósito, se reduce los costes de instalación y elimina el riesgo de pérdidas de gas-oleo en la línea.

Una bomba de gas-oleo bombea la misma cantidad de gas-oleo, independientemente de lo que se necesite para la combustión. En el caso de una instalación doméstica, sólo un 5% del gasóleo bombeado es quemado en la combustión.

En el caso de una instalación tradicional de dos tubos, el restante 95% es transportado de vuelta al depósito. Con un purgador automático Tigerloop no es necesario que el gas-oleo vuelva al depósito. El gas-oleo que no es quemado en la combustión vuelve al Tigerloop donde es desairado otra vez y otra vez automáticamente. Por esta razón, solo la cantidad de gas-oleo quemada en la combustión es succionada del depósito. También se crean burbujas cuando la fricción en líneas largas hace que se forme aspiración (presión negativa). A cuanto mayor fricción, más burbujas se crearán, creando problemas para la bomba del gas-oleo. El resultado es una combustión pobre y un incremento del consumo de combustible. El Tigerloop soluciona este problema ya que continuamente va desairando el gas-oleo.

